



Ihr Ansprechpartner

**Herr Volker Ehrlich**  
E-Mail: ehrlich@meyerautomobile.de  
Telefon: 039205 67123

Meyer Automobile GmbH & Co. KG  
Über der Dingelstelle 2 - 39171 Sülzetal - Tel.: 039205 / 67123

## Ford Tourneo Connect Connect 1.5 EcoBlue 240 (L1...

AK80-17-226 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
15.09.2023	5.659	Silber	74 kW / 101 PS	Diesel	5,7 l/100km	150 g/km	E

**PREIS**  
**23.860 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **207 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.965 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 17.895 Euro, Gesamtbetrag: 28.149 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.965 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 17.895 Euro, Zielrate: 13.123 Euro, Gesamtbetrag: 28.817 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank AG  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Notrufsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Regensensor
- Wegfahrsperr
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Servolenkung elektrisch
- Antischlupfregelung (ASR)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)

### Multimedia

- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- USB

- W-Lan / Wifi Hotspot
- Radio DAB
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Radio
- Freisprechen
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Klimaanlage
- Front-Airbags
- Lederlenkrad
- Zentralverriegelung
- Fernbedienung Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Bord-/Verbrauchscomputer
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

### Interieur

- Gepäckraumabtrennung
- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Fensterheber elektrisch vorn

### Exterieur

- Sommerreifen
- Stahlfelgen
- Anhängerkupplung fest
- Tagfahrlicht
- Schiebetür rechts
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Adaptives Kurvenlicht (AFL)
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht




**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Ford	<b>Handelsbezeichnung:</b> Ford Tourneo Connect
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	
<b>Kraftstoff:</b> Diesel	<b>anderer Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	5,7 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	150 g/km <sup>1</sup>

<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen	<b>Weitere Angaben:</b> <b>Kraftstoffverbrauch</b>
	<b>kombiniert</b> 5,7 l/100 km • <b>Innenstadt</b> 6,0 l/100 km • <b>Stadttrand</b> 5,4 l/100 km • <b>Landstraße</b> 4,9 l/100 km • <b>Autobahn</b> 6,5 l/100 km

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>1.474,02 EUR</b>
(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t:	2.587,50 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:	1.125,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:	4.275,00 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>264 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).