



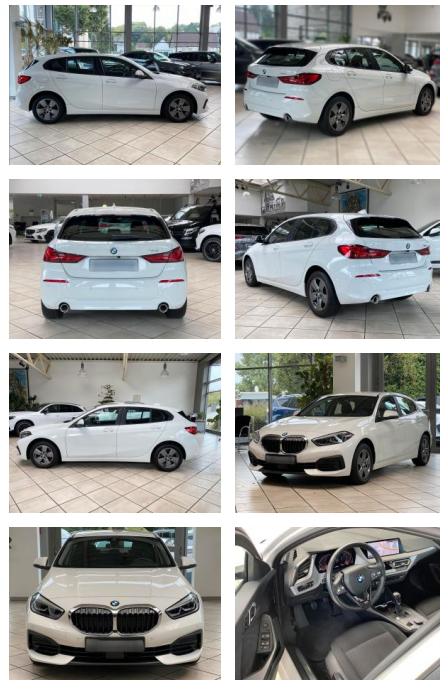
Ihr Ansprechpartner

**Herr Volker Ehrlich**  
E-Mail: ehrlich@meyerautomobile.de  
Telefon: 039205 67123

Meyer Automobile GmbH & Co. KG  
Über der Dingelstelle 2 - 39171 Sülzetal - Tel.: 039205 / 67123

## BMW 118d Advantage\*NAV\*SHZ\*TEMP\*CARPLAY\*RFK

LA05-156-J731Angebotsnr.:



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe:  | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|---------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 15.07.2021     | 73.483     | Diverse | 110 kW / 150 PS | Diesel         | 5,4 l/100km  | 140 g/km     | E                 |

**PREIS**  
**22.830 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **198 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.708 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 17.123 Euro, Gesamtbetrag: 26.935 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.708 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 17.123 Euro, Zielrate: 12.557 Euro, Gesamtbetrag: 27.573 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank AG  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze

### Weiteres

- Diesel
- Start Stop Automatik
- BMW 118d AdvantageScheckheftgepflegt bis einschl. 27.07.2024 \*

- erweiterter Umfang \* Sitzheizung vorn \*
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links und rechts
- elektr. verstellbar \* Innenspiegel mit Ablendautomatik \* Parkassistent-Paket \*
- Rückfahrkamera \* Fahrassistent-System: Rückfahr-Assistent \* USB-Anschluss (2) Mittelkonsole hinten \* Ausstattungslinie Advantage \*
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar \* Armauflage vorn \*
- Ausstattung-Paket: Connected \*
- Ausstattung-Paket: ConnectedDrive Services \*
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar \* BMW Live Cockpit \* BMW Live Cockpit Professional \*
- DAB-Tuner (Radioempfang digital) \*
- Fahrassistent-System: Active Guard Plus (Spurhalteassistent
- Frontkollisionswarnung) \*
- Fahrassistent-System: Aufmerksamkeits-Assistent \*

- 5 Ltr. \* Innenausstattung: Interieurleisten Quarz-Silber matt genarbt \* Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz \* Karosserie: 5-türig \* Lenkrad (Leder) mit Multifunktion \* Licht- und Regensensor \* LM-Felgen \* Motor 2
- 0 Ltr. - 110 kW 16V Turbodiesel \*
- Park-Distance-Control (PDC) vorn und hinten \*
- Parkbremse elektrisch \*
- Personalisierungssystem (Personal Profile) \*
- Reifendruck-Kontrollsystem \*
- Rußpartikelfilter \*
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar \*
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d \*
- Scheibenwaschdüsen heizbar \*
- Scheinwerfer LED \*
- Seitenairbag vorn \*
- Service-System: ConnectedDrive Services \*
- Service-System: Intelligenter Notruf inkl. TeleServices \*
- Servolenkung Servotronic \*
- Sitzbezug / Polsterung:



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** BMW

**Handelsbezeichnung:** BMW 118

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Diesel

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 5,4 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 140 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 5,4 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 6,2 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 5,0 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 4,8 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 5,7 l/100 km |

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.396,44 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.415,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.050,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.990,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**286 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).