



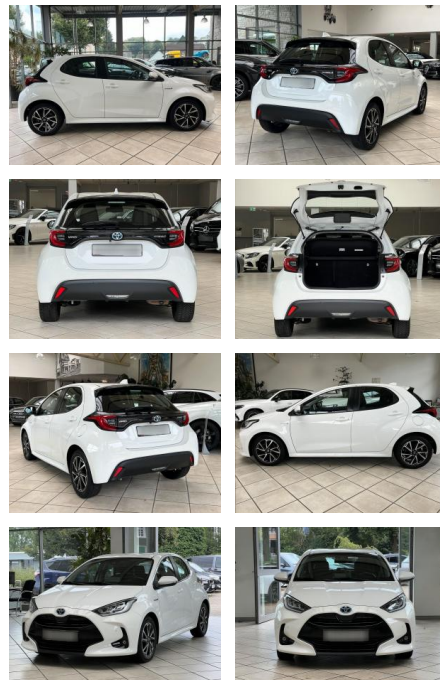
Ihr Ansprechpartner

**Herr Volker Ehrlich**  
E-Mail: ehrlich@meyerautomobile.de  
Telefon: 039205 67123

Meyer Automobile GmbH & Co. KG  
Über der Dingelstelle 2 - 39171 Sülzetal - Tel.: 039205 / 67123

## Toyota YARIS 1.5 Dual-VVT-iE

LA05-203-1508 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe:  | Leistung:      | Kraftstoffart: | Verbr. komb. / 100 km | CO2-Emission | CO2-Klassen (WLTP) |
|----------------|------------|---------|----------------|----------------|-----------------------|--------------|--------------------|
| 10.09.2021     | 92.831     | Diverse | 85 kW / 116 PS | Hybrid         | 4,0 l; 0 kWh          | 92 g/km      | B / (entl. Batt.)  |

**PREIS**  
**17.170 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **149 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.293 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 12.878 Euro, Gesamtbetrag: 20.257 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.293 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 12.878 Euro, Zielrate: 9.444 Euro, Gesamtbetrag: 20.737 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank AG  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

### Weiteres

- Start Stop Automatik

- Toyota Yaris Hybrid Team Deutschland Fahrzeug hat einen frischen durch unsere hauseigene Meisterwerkstatt erhalten und wird mit neuer Hauptuntersuchung ausgeliefert. Ausgestattet unter anderem mit: \* neuwertigen Allwetterreifen \* Sitzheizung vorn \* Tempomat mit Abstandsregelung \* Smartphone-Integration x-connect (Apple CarPlay und Android Auto) \* Zentralverriegelung / Startanlage Smart-Key
- Entry & Drive \* LED-Scheinwerfer \* Innenspiegel mit Abblendautomatik \* Navigationssystem (Touch & Go) mit Sprachsteuerung (VCS) \* Freisprechanlage mit Audiotastumschaltung und Sprachsteuerung \* USB-Schnittstelle \* Motor 1
- 5 Ltr. - 68 kW Hybrid (Systemleistung 85

- 5 Ltr. - 68 kW) \* uvm. Fahrassistentensysteme \* Fahrassistenten-System: Berganfahrkontrolle (HAC) \* Fahrassistenten-System: Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren \* Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor \* Fahrassistenten-System: Sicherheitssystem Toyota Connect mit automatischem Notruf (eCall) \* Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent (Abblendautomatik Fahrlicht
- AHB) \* Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung (RSA) \* Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung \* Fahrassistenten-System: Autonome Notbremsfunktion (AEB) \* Fahrassistenten-System: Auffahrwarnsystem (Forward Collision Warning



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Toyota

**Handelsbezeichnung:** Toyota Yaris

**Antriebsart:** Hybrid

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** Strom

**Energieverbrauch (kombiniert):**

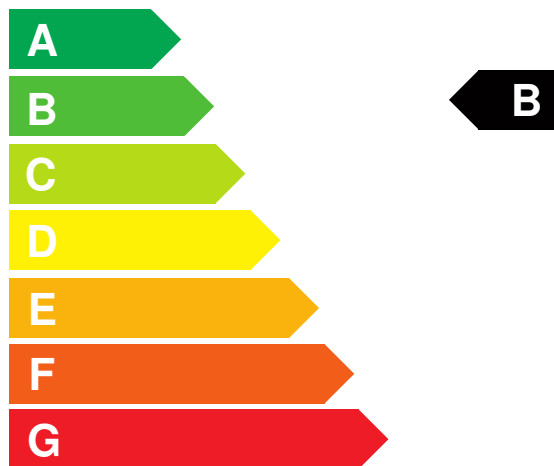
4,0 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

92 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 4,0 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 3,2 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 3,2 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 3,7 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 5,0 l/100 km |

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.110,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **1.587,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **690,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **2.622,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**30 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).